

专业耐高温皮带价格

生成日期: 2025-10-23

耐高温皮带是由多层橡胶棉帆布（涤棉布）上下覆有耐高温或耐热橡胶、经高温硫化粘合在一起，适合输送240℃以下热焦碳、水泥、熔渣和热铸件等。 1、规格同普通输送带。 2、产品执行HG2297-92 和GB/T20021-2005标准。 3、耐热输送带可分为五种型号 I型：可耐不大于100℃试验温度，比较高短时运行温度150℃，代号T1 II型：可耐不大于125℃试验温度，比较高短时运行温度170℃，代号T2 III型：可耐不大于150℃试验温度，比较高短时运行温度200℃，代号T3 IV型：可耐不大于175℃试验温度，比较高短时运行温度400℃，代号T4 V型：可耐不大于240℃试验温度，比较高短时运行温度600℃，代号T5专业耐高温皮带价格

强度 老化后与老化前之差IRHD 23老化后的比较大值IRHD 88拉伸 强度 性能变化率降低，% 40老化后的比较低值MPa 5扯断 伸长度 性能变化率，% 60老化后的比较低值，% 150耐高温钢网输送带是用钢丝纵横编制而成，钢网表面镀锌或镀铜，在钢网上下表面覆盖橡胶层，运输高温物料过程中，整体表面不脱层，使用性能比分层式耐热输送带更可靠。型号SN400;SN600随着输送带在工业生产中的普及，多品种、高性能、轻量化、多功能、长寿命是生产商关注的几个方面。在工业生产中，正确的使用输送带显得尤其重要专业耐高温皮带价格

耐高温皮带，是一种用于输送高温物质的输送带。

耐热皮带分为普通耐热带和强力耐热带，普通耐热带强力层为涤棉帆布CC56强力耐热带强力层为EP具体又分为EP100型、EP150型，EP200型、EP250EP300型、EP350型，EP400型、EP450型、EP500型等）。

主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。 特性：采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内的耐高温帆布，独特的配方设计，解决了因乙丙橡胶饱和度高，粘合性差，层间附着力低的关键问题。具有带体轻，寿命长（约2-4倍），耐热性能好的特点

输送带皮带在使用和保存中应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触,并距离发热装置一米以外。保存时仓库温度宜保持在18-40 ℃之间,相对湿度宜保持在 50- 80℃之间。?保存期间.输送带须成卷放置,不得折迭.放置期间应每季翻动一次。?不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起

使用,其接头比较好采用胶接法。?输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。?输送带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒.

耐高温皮带按试验温度不同分为四个等级□T1□可耐热不大于100℃的试验温度□T2□可耐热不大于125℃的试验温度□T3□可耐热不大于150℃的试验温度□T4□可耐热不大于175℃的试验温度。耐热输送带的强度规格和宽度规格与普通输送带相同。胶带标记示例□200 1200 EP 5 1000 8+3 T2 表示该带长度200m□宽度1200mm□带芯为EP帆布共五层,强度规格为1000N/mm□上下覆盖层厚度分别为8mm和3mm□覆盖层可耐热不大于125℃的试验温度。该类产品执行GB/T 20021—2005 《帆布耐热输送带》国家标准。为了满足更高的使用温度,一些厂家还相继开发了能耐更高温度级别的耐热输送带和耐灼烧的高温输送带,一般是在覆盖层胶料中添加阻燃隔热剂、抗烧蚀剂、导热剂等,以提高胶带的耐高温抗烧蚀性能。专业耐高温皮带价格

专业耐高温皮带价格

随着输送带在工业生产中的普及,多品种、高性能、轻量化、多功能、长寿命是生产商关注的几个方面。在工业生产中,正确的使用输送带显得尤其重要,输送带在使用中应注意以下事项:1. 避免托辊被物料覆盖,造成回转不灵,防止漏料卡于滚筒与胶带之间,注意输送带活动部分的润滑, 但不得油污输送带;2. 防止输送带负荷启动;3. 输送带发生跑偏,应及时采取措施纠正;4. 发现输送带局部破损时,应用人造棉及时修补,以免扩大;5. 避免输送带遭受机架,支柱或块状物料的阻滞,防止碰破扯裂。专业耐高温皮带价格

潍坊振兴橡胶有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在山东省潍坊市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的企业精神将**潍坊振兴橡胶和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!